

soyludokum.com



SOYLU
DÖKÜM
— 1969 —

HAKKIMIZDA / ABOUT US



Şirketimiz 1969 yılından bugüne kadar dökümcülük sektöründe faaliyetlerini başarıyla sürdürmüştür. Kaliteli hizmet anlayışını kendine prensip edinen firmamız 1996 yılında son model teknoloji ürünü olan indüksiyon ertitme sistemlerini kurarak kalitesini ve kapasitesini yükseltmiştir. 1997 yılında kurumsal yapılanma ile şirketleşmiş olan firmamız yurtiçi ve yurtdışı piyasalarda yükselen başarı grafiğıyle adından sıkça söz ettiren bir kurum olmuştur.

Firmamız sfero döküm, gri döküm ve çelik döküm olarak iş makinaları yedek parçaları, otomotiv yedek parçaları, tarım makinaları yedek parçası ve genel makina parçaları olmak üzere kaliteli, güvenli ve seri üretim yapmaktadır. 2004 yılında labaratuar çalışmalarına başlayan firmamız bünyesine spektrometre cihazını katarak daha kaliteli üretim yapmaktadır.

Soylu Döküm 1969 yılında 200 m² lik alanda 250ton/yıl kapasiteyle kurulmuş olup bugün Konya organize sanayi bölgesinde 20,000 m² açık 4600 m² kapalı alan olmak üzere yıllık 6000 ton kapasiteyle üretimine devam etmektedir.

Üretiminin %60'ını dolaylı olarak yurt dışına %40'ını ise yurt içine satan firmamız piyasalarda yükselen başarı grafiğıyle adından söz ettiren bir kurum olmuştur.



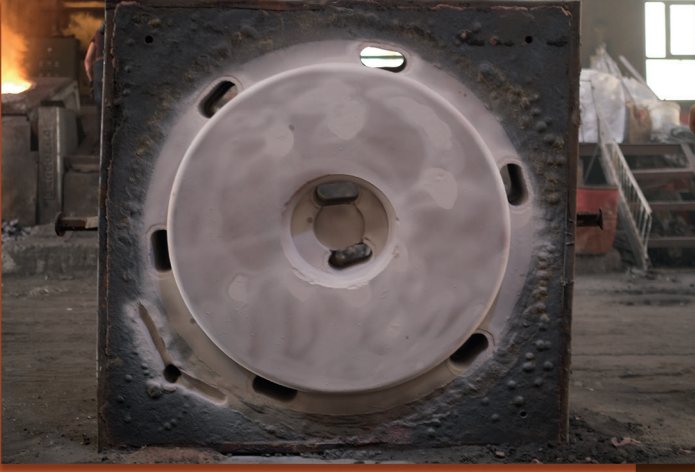
Our Company has maintained it's activities successfully in casting sector since 1969 till today. Our company which has the principle of quality service mentality has established the latest technology product of induction melting systems and increased it's quality and capacity. Our firm became a company with institutionalised structure in 1997 and also became a prominent institution through it's increasing achievement graphic in home and abroad.

Our firm makes quality, confidential and serial production to be sphere casting, grey casting, grey casting and steel casting spare parts, automotive spare parts, agricultural machine spare parts and general machine parts. Our firm makes more quality production by adding the device of spectrometer in it's structure, which started the laboratory works in 2004.

Soylu Döküm was established in 1969 with a capacity of 250 tons / year in an area of 200 m² and today it continues its production with an annual capacity of 6000 tons, including 20.000 m² open and 4600 m² closed area in Konya organized industrial zone.



soyludokum.com



Tek para olarak
2,000 kg'a
kadar üretim yapan firmamız;

- Alaşımsız karbon elikleri
- Paslanmaz elikler
- Yüksek manganlı elikler
- Yüksek kromlu elikler
- Yüksek ve düşük alaşımlı elikler
- Gri dökme demirler
- Sfero dökme demirler
- Ni-hard döküm

Başlıklarında döküm üretimi yapmaktadır.

Soylu Foundry casting capacity is upto 2000 kg ,
for one piece and varius types as listed below;

- Carbon steels without alloys
- High and low alloy steels
- Stainless steels
- High manganese steels
- High chrome steels
- Gray cast iron castings
- Ductile Iron castings
- Ni-Hard castings



Reçineli kalıplama sistemi

Saatte 20 ton kum karıştırma kapasiteli çift kollu alphaset reçineli kalıplama tesisi ve saatte 6 ton kapasiteli kum geri kazanım tesisinden oluşmaktadır.

Yaş kum kalıplama sistemi

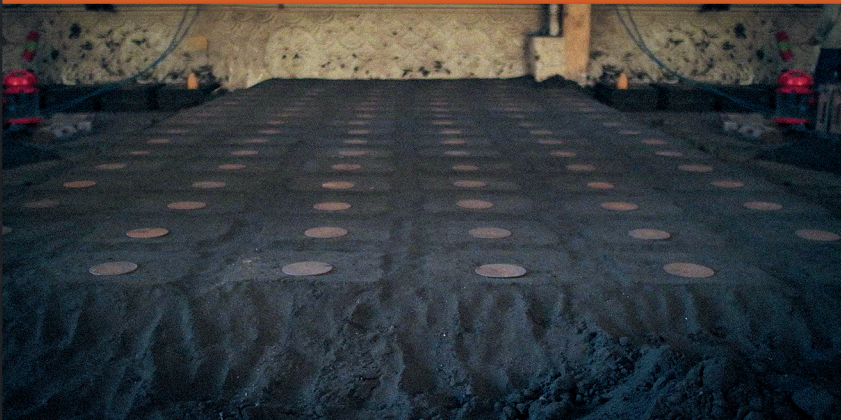
500 kg kapasiteye sahip kum mikserinde yapılan kum, laboratuvar testleri sonucu uygunluğuna bakıldıktan kalıplama işlemi yapılarak döküm kalıpları üretilmektedir.

Resin Bonded Moulding System

The system consists of 20 ton/hour capacity articulated arm Alphaset mixer and 6 ton/hour capacity sand reclamation plant.

Green Sand Casting

Sand made in a sand mixer with a capacity of 500kg, casting molds are produced by making the molding tprocess after checking the suitability of the results of the laboratory tests.



Maçalar Karbondiyoksit Gaz Maça & Shell Maça

olarak yapılmaktadır.

1 adet sıcak kutu (Shell sistem) maça makinesi ile 15lt'e kadar, 1 adet soğuk kutu maça makinesi (CO2 karbondiyoksit) ile 15lt'e kadar ve manuel olarak 100 kg'a kadar maça üretimi yapmaktayız.

We produce cores up to 15 liters with 1 hot box (Shell system) core machine, up to 15 liters with 1 cold box core machine (CO2 carbon dioxide) and up to 100 kg manually.





Fabrikamızda 1000 kg ve 1500 kg kapasiteli indüksiyon sistemli ergitme ocaklarımız bulunmaktadır.

Tek parça döküm kapasitemiz 2000 kg'dır

Soylu Dokum has 1000 kg and 1500 kg capacity furnaces and casting capability upto 2000 kg for one piece.



ergitme Bölümü / melting section



soyludokum.com

DÖKÜM BÖLÜMÜ / casting section



Soylu Döküm şirketi olarak otomotiv, makine, tarım makinaları, enerji, madencilik, inşaat gibi farklı endüstrilerin ihtiyaçlarını karşılamak için kum mikseri, kalıplama hattı, model hattı, döküm ocakları, ısıtım fırınları, analiz cihazları ve torna tezgâhları ile 0,5 kg'dan 3000 kg'a kadar döküm yapıp işleyebilmektedir. İndüksiyon bölümünde ergitilen maden üretim programına göre istenilen analizler doğrultusunda spektrometre cihazında ölçülerek uygun analizlerde yapılmaktadır.

Soylu Döküm company to meet the needs of different industries such as automotive, machinery, agricultural machinery, energy, mining and construction, we can cast and process from 0.5 kg to 3000 kg with sand mixer, molding line, model line, casting furnaces, heat treatment furnaces, analysis devices and lathes. The metal melted in the induction department is measured in the spectrometer device in accordance with the desired analyzes according to the production program and appropriate analyzes are made.



soyludokum.com

SOYLU
DÖKÜM
1969



Dökümden çıkan parçalar kovalara doldurulup temizleme bölümüne getirildikten sonra 8 Ton/saat kapasiteli "Askı Kumlama Makinesinde" kumlama işlemi yöntemiyle demir askılara konarak yüzeyleri temizlenir. Temizlenen parçalar spiral taşlama, portatif taşlama, tezgâh üstü taşlama ve avuç taşlama cihazları kullanılarak yolluk, besleyici ve çapakları hassas bir şekilde taşlanır.

Oksijen kesim yöntemini kullanarak, ürettiğimiz çelik dökümlerin yolluk ve besleyici kısımlarını tespit ettikten sonra kesilerek temizlenir, böylece taşlama işlemi için ön hazırlık aşaması tamamlanır.

Gazaltı kaynak makinesi ile gerektiği durumlarda farklı büyüklükteki ve kalınlıklardaki çelik dökümlerin kaynaklarının yapılması sağlanır.

Tav ocağında, üretilen çelik dökümlerin tavlanması sağlanmaktadır. Tav fırın teknik özellikleri;

- 2 Ton kapasiteli
- Max. sıcaklık 1000°C
- -/+10°C sıcaklık homojenliği
- Elektrikli ısınma
- PLC kontrol sistem

After the parts coming out of the casting are filled in buckets and brought to the Cleaning Department, their surfaces are cleaned by placing them on iron hangers with the Shotblasting method in the 8 tons / hour capacity "Hanger Blast Cleaning Machine". The cleaned parts are precisely grinded the runners, feeders and burrs using spiral grinder, portable grinder, bench grinder and angle grinder.

Using the oxygen cutting method, after determining the runner and feeder parts of the steel castings we produce, they are cut and cleaned, thus completing the preliminary preparation phase for the grinding process

With the gas welding machine, it is possible to weld steel castings of different sizes and thicknesses when necessary.

In the Heat Treat Furnaces, steel castings produced are annealed. Heat Treat Furnaces technical features;

- 2 Ton capacity
- Max. temperature 1000 °C
- -/+10 °C temperature uniformity
- Electric heating
- PLC kontrol sistem



temizleme taşlama ısıtma işlemleri / SHOP BLASTING FEETLING



soyludokum.com

MODEL YAPIMI / FOUNDRY PATTERN



Alınan müşteri siparişleri bilgisayar ortamında çizimleri yapılarak CNC tezgahlarda üretilmektedir. Ahşap model, Araldit model, Alüminyum model, Strofor Model yapılmaktadır.

After shake-out, the castings are came to shot blasting and fettling shop. Soylu controls the heat treatment process by full automatic PLC controlled heat treatment furnace.



soyludokum.com

x x x x



KALİTE KONTROL / QUALITY CONTROL

Üretimi tamamlanan çelik, pısk ve sfero hammadde girişinden sevk edilmesine kadar olan tüm süreçler gelişmiş ölçüm ve test cihazları ile analizi yapılmaktadır.

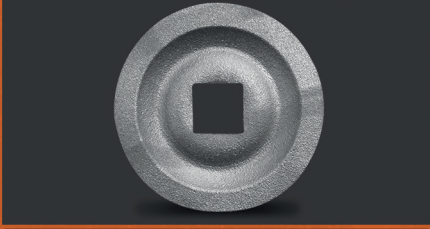
Üretimimiz, kalite belgesi ISO 9001 ile onaylanmıştır. Laboratuvarımızdaki kimyasal analizlerde her malzemenin kimyasal analizi spektrometrede, döküm parçaların mikro yapısı ise hassas mikroskopta ve özel mikro yapı programı ile bilgisayar ortamında kontrol edilmektedir.

All processes from the production of steel, cast iron and ductile iron raw materials from its entrance to dispatch are analyzed with advanced measurement and test devices. Our production is approved by the quality certificate ISO 9001. In chemical analysis in our laboratory, the chemical analysis of each material is done on the spectrometer, and the micro structure of the cast parts is controlled by a sensitive microscope and computer controlled with a special micro structure program.



soyludokum.com

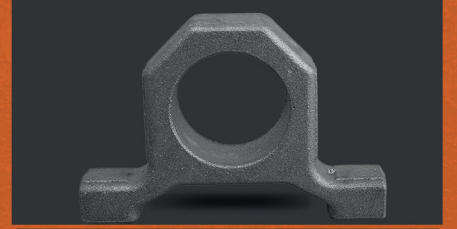
Sfero Döküm / Ductile Iron Casting



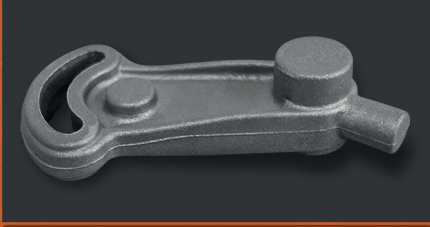
Tarım Mak. Yedek Parça / GGG50



Makine Parçası / GGG50



Makine Parçası / GGG50



Otomotiv Yedek Parça / GGG40



Tarım Mak. Yedek Parça / GGG50



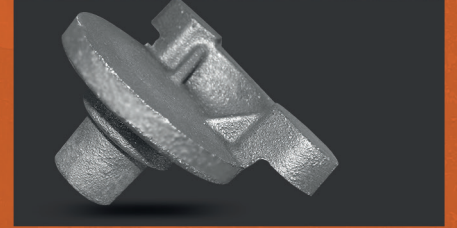
Otomotiv Yedek Parça / GGG50



Otomotiv Yedek Parça / GGG40



Yağmur Suyu Izgarası / GGG50

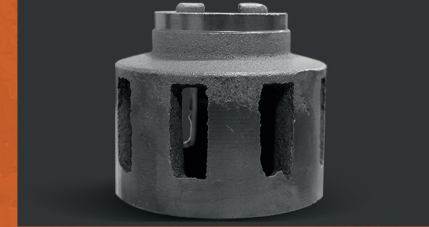


Otomotiv Yedek Parça / GGG40

Alaşımlı Çelik Dökümler / Alloy Steel Casting



Makine Parçası / X120Mn12



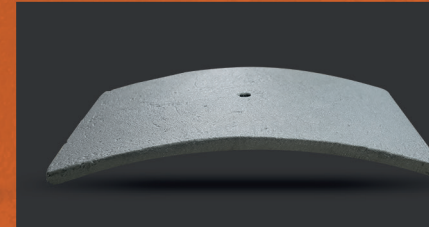
Makine Parçası / X120Mn12



Makine Parçası / X120Mn12



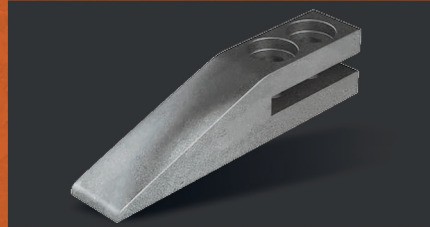
Makine Parçası / X120Mn12



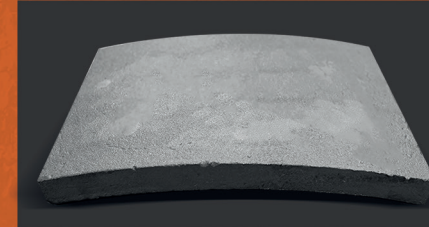
Makine Parçası / X120Mn12



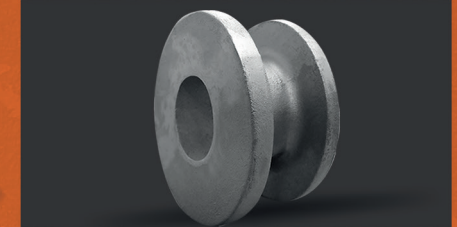
Vana / AISI 316



Tarım Mak. Yedek Parça / AISI 4130



Makine Parçası / X120Mn12



Vana / AISI 316

Çelik Döküm / Steel Casting



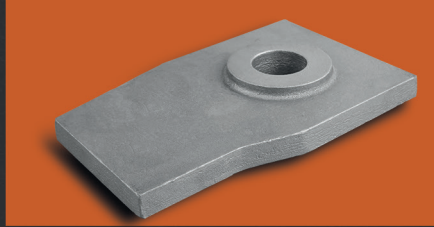
Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS52



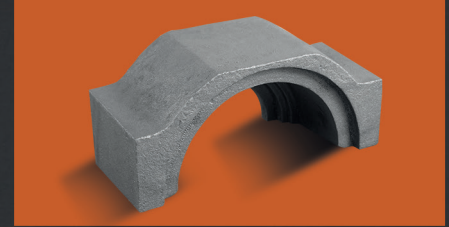
Makine Parçası / GS52



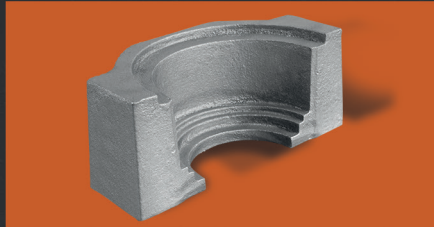
Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS60



Makine Parçası / GS60



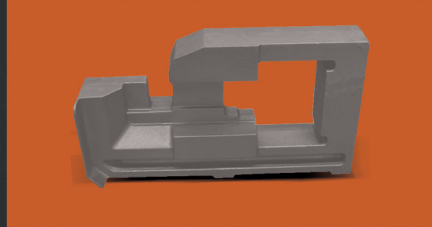
Makine Parçası / GS52



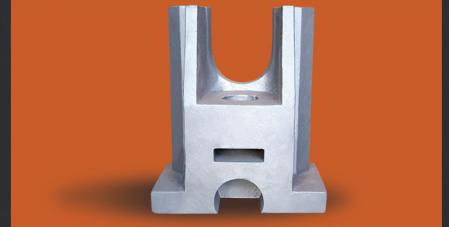
Makine Parçası / GS52



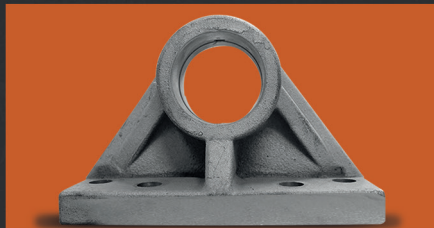
Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS52



Makine Parçası / GS52



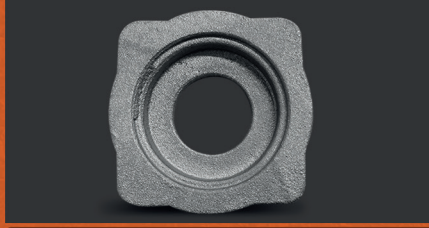
Tarım Mak. Yedek Parçası / GS52

ÜRÜNLERİMİZ / OUR PRODUCTS

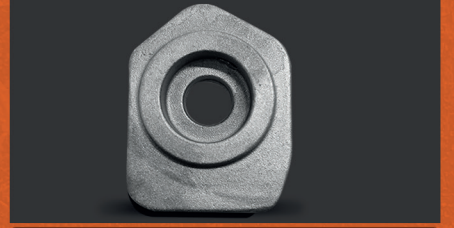
Pik Döküm / Cast Iron



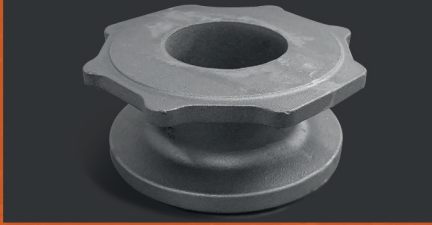
Tarım Mak. Yedek Parça / GG25



Tarım Mak. Yedek Parça / GG25



Tarım Mak. Yedek Parça / GG25



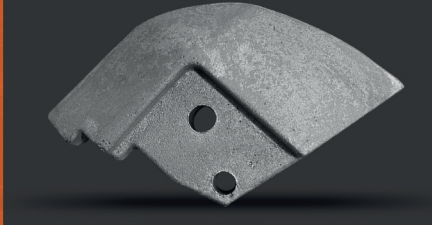
Vana / GG25



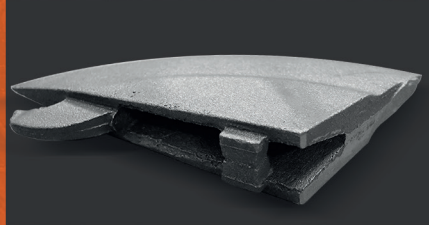
Makine Parçası / GG25



Makine Parçası / GG25



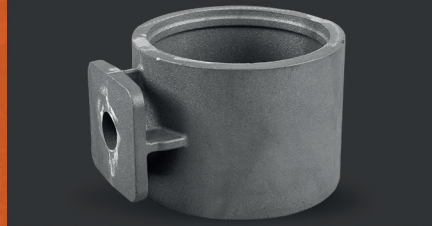
Ni- Hard / Tarım Mak. Yedek Parça



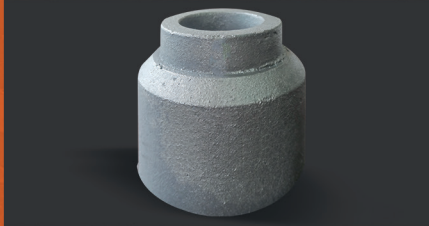
Ni- Hard / Tarım Mak. Yedek Parça



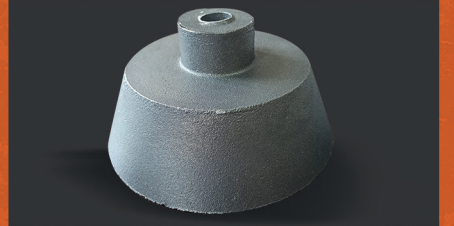
Makine Parçası / GG25



Vana / GG25



Makine Parçası / GG25



Makine Parçası / GG25

İnsan boyutunda dev parçalar üretiyoruz

*We continue to produce giant
pieces of human size*



GS 52

MAKİNE PARÇASI
Machine Spare Part

 **SOYLU**
DÖKÜM
1969



www.soyludokum.com



Büyükkayacık OSB Mh. 9 No'lu Sk.
No: 28 Selçuklu / KONYA

Tel. : 0 (332) **239 21 70**

Fax. : 0 (332) **239 21 80**

dökümde
soylu
imza

LASERAMEDIA.COM

